

Odzyskiwanie surowców
Ochrona maszyn i instalacji



Separacja powietrzna



TECHNOLOGIA, KTÓRA PRZYCIĄGA

Planowanie · Projektowanie · Produkcja · Sprzedaż · Serwis

REGON 970641736 · NIP 929-14-89-021 · KRS 0000033295

HUT Technika Środowiska Sp. z o.o.

Siedziba: ul. Świętojańska 9 · 65-001 Zielona Góra; Biuro: ul. Batorego 126 A · 65-735 Zielona Góra;

Kapitał zakładowy 250 000,00 PLN

tel. +48 (068) 451 76 76 · tel. +48 (068) 451 71 90 · fax +48 (068) 451 76 77 · www.hut.net.pl · e-mail: hut@hut.net.pl

Cel i zastosowanie separatora frakcji lekkiej.

- Automatyczne rozdzielenie z materiału frakcji lekkiej i ciężkiej,
- Zabezpieczenie kolejno zainstalowanych asortymentów linii sortowniczej, np. rozdrabniarki końcowej poprzez wyeliminowanie masywnych części, które mogły by zakłócić pracę lub uszkodzić maszynę.

Komponenty separatora frakcji lekkiej.

- Skrzynia separatora:
 - zsyp frakcji ciężkiej,
 - zsyp frakcji lekkiej,
 - skrzynie rozprężne.
- Rolka rozdzielająca frakcję.
- Wentylator wraz z instalacją (zasilanie – powrót).
- Przenośnik zbierający frakcję lekką.
- Przenośnik zbierający frakcję ciężką.

Opis technologiczny separatora frakcji lekkiej.

Materiał trafiający do separatora frakcji lekkiej podawany jest na przenośnik przyśpieszający wyposażony w regulację prędkości posuwu taśmy. Gdy materiał opuszcza przenośnik, zostaje poddany działaniu strumienia powietrza o regulowanej ilości i kierunku nawiewu. W ten sposób części o dużej objętości i małej wadze (masie) zostają przeniesione do tylnej części separatora, gdzie zbierane są na przenośniku frakcji lekkiej i transportowane do dalszego przetworzenia. Część materiału o dużej masie, masywne pozostają w przedniej części separatora i zbierane są na przenośnik frakcji ciężkiej.

Dzięki mechanicznej przestawnej przegrodzie (rolka rozdzielająca frakcję), można regulować prześwit w przegrodzie frakcji ciężkiej co umożliwi dobór najbardziej efektywnej pracy maszyny w zależności od rodzaju materiału. Wymagany strumień powietrza uzyskiwany jest w wyniku działania wentylatora promieniowego. Aby skuteczność separacji utrzymać na możliwie wysokim poziomie, powietrze wdmuchiwane zostaje zassane ponownie w tylnej części separatora tzn. powraca do obiegu (separator utrzymany jest w podciśnieniu).

Instrukcje transportowe.

Separatory frakcji lekkiej, przenośniki, separatory materiałowe, sito bębnowe oraz prasa kanałowa

Urządzenia tego typu można przetransportowywać za pomocą takich środków transportu jak:

- przyczepa
- naczepa
- platforma kolejowa

Do umieszczania poszczególnych części urządzenia na środku transportu używać należy dźwigów lub suwnic z uwzględnieniem maksymalnego dla nich obciążenia. Podnoszenie może odbywać się przy użyciu odpowiednich łańcuchów, pasów lub lin stalowych o nienagannym stanie technicznym.